

Продукт

DUROGLASS FF 4416

код 4510 M600

9035 0000

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ГРУНТ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ, ОБЛАДАЮЩИЙ АДГЕЗИЕЙ К УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, БЕТОНУ, КЕРАМИКЕ, ПЛАСТИКАМ И СТАРЫМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЯМ

Свойства

- Повышенная коррозионноустойчивость.
- При длительных технологических перерывах обладает способностью к последующему нанесению составов, не содержащих органических растворителей.
- Наносится кистью, валиком или безвоздушным распылением.
- Наносится на основание при температуре от +5 °С.
- Температура эксплуатации от -25 °С до +110 °С (на воздухе) и +60 °С (в жидких растворах).

Область применения

Назначение данного грунта – получить один грунтовый слой яркого цвета толщиной, примерно 90 мкм. Универсален для всевозможных поверхностей из различных материалов, для которых рассматривается возможность применения продуктов DUROGLASS и ELASTOSTAR без жесткого ограничения во времени.

Нанесение

Компоненты данного грунта смешиваются непосредственно перед нанесением. Наносится кистью, валиком или безвоздушным распылением с поставляемой вязкостью или предварительно введя 5-10 % разбавителя Diluente STAR 21, расход 200 г/м². Для нанесения безвоздушным распылением использовать сопло диаметром 0,015-0,021 дюйма, давление не менее 180 бар. Рекомендуется не допускать подтекания продукта и не превышать расхода 200 г/м² для образования неглянцевой поверхности из-за риска получения неоднородности в многослойном покрытии. Подготовка поверхностей выполняется следующим способом:

Углеродистая сталь: пескоструйная обработка согласно SSPC-SP10 до степени Sa2½.

Бетон: поверхности должны не иметь дефектов, отслаивающихся и осыпающихся фрагментов, загрязнений. Очистка может быть выполнена пескоструйным или дробеструйным методом средней силы, а так же водоструйным. Для влажных поверхностей или при наличии капиллярного давления предварительно использовать DUROGLASS FU BIANCO TIX или DUROGLASS FU MALTA.

Стекло, керамика, плитка и глина: бережная очистка моющими средствами и легкая пескоструйная или дробеструйная обработка.

Оргстекло и пластик: придание шероховатости шлифовкой или пескоструйной обработкой.

После использования инструменты должны быть сразу же промыты разбавителем DILUENTE STAR 21, а затем разбавителем DILUENTE 6, в случае, если использовались так же полиуретановые продукты.

Технические данные

Цвет	желтый
Плотность	1,45 ± 0,03 кг/л
Соотношение компонентов	100 вес. частей базы 25 вес. частей отвердителя
Вязкость при 22 °С	Чашка по ISO 2431, отверстие 6 45 дюймов ± 15
Жизнеспособность при 22 °С	4 часа
Теоретический расход	200 г/м ²
Толщина	90 мкм
Содержание сухих веществ	81% по весу, 68% по объему
Отверждение при 22 °С и относит. влажности 50 %	- сухой на ощупь 8 часов

*Технические характеристики 4/2008
DUROGLASS FF 4416
СЕКТОР 1, 2, 4, 10*

Отверждение при 22°C и относит. влажности 50 %	- нанесение след. слоя не менее 24 часов не более 15 дней - полное отверждение 10 дней
Хранение	Продукт хранится в оригинальной упаковке в защищенном от влаги месте при температуре от +5 °C до +35 °C 12 месяцев.

Данные, представленные в техническом описании, получены на основе многочисленных экспериментов в лабораторных условиях, используются как базовые в наибольшем количестве случаев. Принимая во внимание различные условия применения, вмешательство факторов не зависящих от МРМ (основание, условия окружающей среды, технические особенности нанесения и т.д.), клиент, желающий использовать продукт, перед применением должен убедиться действительно ли подходит ему последний в тех или иных условиях. Ответственность МРМ распространяется только на стандарты качества и производства, относящиеся к вышеуказанным данным. Также данные подлежат проверке на актуальность и соответствие текущей версии технической документации. МРМ не берет на себя обязательств по уведомлению клиентов о вносимых изменениях в представленные данные.